

배합비(오토리제)		
재료명	비율 (Baker's %)	중량(g)
강력분	100%	534
물	75%	400
TOTAL	175%	934
배합비(본반죽)		
재료명	비율 (Baker's %)	중량(g)
오토리제(상단)	100%	934
몰트	0.2%	2
드라이이스트(레드)	0.3%	3
물	1.7%	16
소금	0.9%	8
오버나이트	0.6%	6
레비또마드레(비가)	10.7%	100
TOTAL	114%	1,069



제조공정 ●●●

→ 오토리제

1. 밀가루와 물을 넣고 약 3~4분간 가볍게 믹싱한다. / 물과 밀가루가 결합될 정도의 '수화'만 진행
2. 실온에서 약 40분간 보관한다. / 온도 : 약 20~23°C

→ 본반죽(냉장보관)

1. 수화과정을 마친 '오토리제 반죽과' 전재료를 투입하여 믹싱한다.
2. 최종단계까지 믹싱하고 마무리한다. / 희망온도 : 약 26~28°C
3. 믹싱완료한 반죽을 실온에서 약 40분간 발효 → 1차 펀치 → 약 40분간 발효 → 2차 펀치 / 총 2회 펀치
4. 냉장고에서 약 10시간 이상 저온숙성 진행한다. / 희망온도 : 약 7°C
5. 냉장고에서 꺼낸 반죽을 실온에서 보관진행 후, 작업하기 수월하게 분할(약 280g, 통나무 형태) 및 벤치타임을 준다.
6. 온도가 상승하면 '바게트' 모양으로 성형한다. / 희망온도 : 약 17~18°C
7. 면포 및 비닐을 덮어 실온에서 약 30분 정도 추가발효 진행한다.
8. 쿠프를 주고 완성된 반죽을 오븐에 투입한다.
9. 스팀을 쏘고 구워준다. / 윗불 : 280°C → 260 °C(5분 후), 아랫불 : 220 °C X 약 20분 전후
10. 소성을 완료한 바게트를 꺼내고 식혀주고 마무리한다.

NOTE



풍림무약주식회사

크루아상 + 크로플(1차 발효 전/후 냉동생지, 고당)

배합표 ●●●

배합비(본반죽)		
재료명	비율 (Baker's %)	중량(g)
강력분	100%	500
박력분	60%	300
설탕	21%	104
소금	3%	17
생이스트	6%	32
버터	8%	40
물	70%	350
계란	13%	65
크리스탈	2%	8
스위트엔자임	2%	8
레비또마드레(비가)	21%	104
TOTAL	306%	1,528



배합비(1회 충전용)		
재료명	비율 (Baker's %)	중량(g)
버터시트	90%	450



제조공정 ●●●

→ 1차 냉동(1차 발효 전/후 선택가능)

1. 전 재료를 넣고 약 80%까지 믹싱한다.
2. 반죽을 비닐에 말아서, 실온에서 1차 발효를 약 40분간 진행한다. / 작업장의 당일 온도 고려
3. 1차 발효를 완료한 후, 냉동고에 보관한다. / 온도 : 약 -18°C, 최대 30일까지 보관가능

→ 2차 해동 / 작업

1. 작업하기 전날 냉동반죽을 냉장고에 넣고 해동을 진행한다. / 온도 : 7~8°C
2. 밀어퍼기(4절 X 1회) → 냉동고에서 약 25 ~ 30분간 휴지 → 밀어퍼기(4절 X 1회) / (총 4절 X 2회), 약 3mm
3. 크루아상 형태로 성형하고 2차 발효한다. / (27cm X 10cm, 역삼각형)
4. 굽기 직전, 계란물을 표면에 발라주고 컨벡션오븐에서 구워준다. / 온도 : 175°C X 약 22분 전후
5. 시럽 발라주고 마무리한다.

1. 보너스 레시피인 '크로플'의 경우, 2차 발효 완료한 생지를 와플기계에 올려놓고 약 3분간 구워준다. / 온도 : 180°C
2. 취향대로 '데코레이션' 하고 마무리한다.

NOTE
